

105 學年度進四技雙軌訓練旗艦計畫

機械工程系 必[選]修科目表

第一學年						第二學年						備註
上學期			下學期			上學期			下學期			
科目	學/時分/數	備註	科目	學/時分/數	備註	科目	學/時分/數	備註	科目	學/時分/數	備註	
體育(一)	2/2	共必	體育(二)	2/2	共必	英文(三)	2/2	共必	英文(四)	2/2	共必	
國文(一)	2/2	共必	國文(二)	2/2	共必	人際溝通	2/2	共必	生涯規劃	2/2	共必	
英文(一)	2/2	共必	英文(二)	2/2	共必	機構學	2/2	專必	電子學	2/2	專必	
勞動法規	2/2	共必	職場倫理	2/2	專必	電機學及實習	3/3	專必	電腦輔助製圖	3/3	專必	
物理	3/3	專必	程式設計	2/2	專必	靜力學	3/3	專必	工廠實習	3/3	專必	
微積分	3/3	專必	工程圖學	2/2	專必	機械製圖	3/3	專必	工程數學(一)	3/3	專必	
工業安全衛生	2/2	專必	工程材料	3/3	專必	工作崗位實習(三)	3/3	專必	工作崗位實習(四)	3/3	專必	
工作崗位實習(一)	3/3	專必	工作崗位實習(二)	3/3	專必							
						品質管制	3/3	專選	材料力學	3/3	專選	
						太陽能電池簡介	3/3	專選	流體力學	3/3	專選	
必修共計	19/19		必修共計	18/18		必修共計	18/18		必修共計	18/18		

1. 畢業學分最少 128 學分。
包含：

★共必：22 學分

★專必：80 學分

★專選：26 學分(含跨系選修至多 6 學分)。

2. 每學期修習學分數上下限規定請參照本校大學部學制。

3. 在學期間考取專業乙級(含)以上證照，得申請抵免(須經本系課程委員會審查同意)本系相關專業選修課一門。

機械工程系 陸任中

系主任簽章：_____

表單編號：AA-R-200 版本 B1

105 學 年 度 進 四 技 雙 軌 訓 練 旗 艦 計 畫

機 械 工 程 系 必 [選] 修 科 目 表

第 三 學 年						第 四 學 年						備 註
上 學 期			下 學 期			上 學 期			下 學 期			
科	學 / 時 目 分 / 數	備 註	科	學 / 時 目 分 / 數	備 註	科	學 / 時 目 分 / 數	備 註	科	學 / 時 目 分 / 數	備 註	
機電整合實習	3/3	專必	感測器原理與應用	2/2	專必	單晶片原理與應用	2/2	專必	精密射出成型	3/3	專選	
氣液壓學及實習	3/3	專必	精密量測及實習	3/3	專必	機械設計實務	3/3	專必	逆向工程整合概論	3/3	專選	
機械製造	3/3	專必	熱力學	2/2	專必				複合材料概論	3/3	專選	
電腦輔助設計	3/3	專必	數控工具機及實習	3/3	專必				電子顯微鏡概論	3/3	專選	
自動化概論	2/2	專必							半導體封裝實務	3/3	專選	
						模具開發與設計	3/3	專選	機器人學	3/3	專選	
						非傳統加工	3/3	專選	奈米科技概論	3/3	專選	
工程數學(二)	3/3	專選	電腦整合製造	3/3	專選	高分子加工實務	3/3	專選	光機電整合概論	3/3	專選	
熱力學應用	3/3	專選	電腦輔助分析	3/3	專選	模流分析實務	3/3	專選	微細加工	3/3	專選	
數值方法	3/3	專選	產品設計實務	3/3	專選	腐蝕工程	3/3	專選	發明原理與專利	3/3	專選	
熱傳學	3/3	專選	自動檢測系統	3/3	專選	數控工具機實務	3/3	專選	物理冶金概論	3/3	專選	
表面處理	3/3	專選	工程材料(二)	3/3	專選	PLC 可程式控制	3/3	專選	真空設備	3/3	專選	
系統與訊號	3/3	專選	熱處理	3/3	專選	微機電系統	3/3	專選	系統識別	3/3	專選	
汽車學	3/3	專選	機械設計製圖	3/3	專選	材料破壞學	3/3	專選	生產實務管理	3/3	專選	
電機機械	3/3	專選	系統動態學	3/3	專選	自動化機械	3/3	專選	專案管理	3/3	專選	
電腦整合系統	3/3	專選	高分子材料	3/3	專選	機器動力學	3/3	專選	機械與機電專業證照	3/3	專選	
工業英文	3/3	專選	工業日文	3/3	專選	機構動態分析	3/3	專選				
						機械與機電專業證照	3/3	專選				
必修共計	14/14		必修共計	10/10		必修共計	5/5		必修共計	0/0		

機 械 工 程 系 主 任 陳 健 忠

系主任簽章：_____

表單編號：AA-R-200 版本 B1