

101 學 年 度 日二專雙軌訓練旗艦計畫 機械工程系 必[選]修科目表

第一學年						第二學年						備 註
上 學 期			下 學 期			上 學 期			下 學 期			1. 畢業學分最少 80 學分。 包含： ★共必：24 學分 ★專必：40 學分 ★專選：16 學分(含自由 6 學分：可至外系修課至多 6 學分)。 2. 校外實習最多可抵專業選修 12 學分。 3. 每學期修習學分數上下限及有關暑期修習規定請參照本校大學部學制。
科 目	學 / 時 分 / 數	備 註	科 目	學 / 時 分 / 數	備 註	科 目	學 / 時 分 / 數	備 註	科 目	學 / 時 分 / 數	備 註	
國文(一)	3/3	共必	國文(二)	3/3	共必	英文(三)	2/2	共必	英文(四)	2/2	共必	
英文(一)	2/2	共必	英文(二)	2/2	共必	人際溝通	2/2	共必	生涯規劃	2/2	共必	
體育(一)	2/2	共必	體育(二)	2/2	共必	材料力學	2/2	專必	數控工具機	3/3	專必	
勞動法規	2/2	共必	職場倫理	2/2	專必	電腦輔助繪圖	3/3	專必	電機學	2/2	專必	
機械材料	2/2	專必	靜力學	2/2	專必	機械設計	3/3	專必	精密量測與實習	3/3	專必	
機械製圖	3/3	專必	工廠實習	3/3	專必	實務專題(一)	2/2	專必	實務專題(二)	2/2	專必	
製造工程概論	2/2	專必	氣液壓學	2/2	專必							
機構學	2/2	專必	熱力學	2/2	專必	校外實習(三)	3/3	專選	校外實習(四)	3/3	專選	
校外實習(一)	3/3	專選	校外實習(二)	3/3	專選	電腦輔助設計與製造	2/2	專選	機電整合	2/2	專選	
						品質管制	2/2	專選	汽車原理	2/2	專選	
						切削刀具學	2/2	專選	模具設計與開發	3/3	專選	
						PLC 可程式控制	3/3	專選	產品設計實務	3/3	專選	
						工廠管理	2/2	專選	冷凍空調實務	3/3	專選	
必修共計	18/18		必修共計	18/18		必修共計	14/14		必修共計	14/14		

系主任簽章：_____

表單編號：AA-R-200 版本 B1